Condizioni di registrazione e punti chiave per l'ispezione comparativa dei produttori esteri di nidi di uccelli e prodotti a base di nidi di uccelli importati

Numero di registrazione:

Nome dell'azienda:

Indirizzo commerciale:

Data di compilazione del modulo:

Istruzioni per la compilazione del modulo:

1. Il sistema di gestione della sicurezza alimentare del paese (regione) in cui sono ubicate le imprese d'oltremare che producono nidi di uccelli e prodotti a base di nidi di uccelli che richiede la registrazione in Cina in conformità con il "Regolamento di gestione della registrazione delle imprese di produzione d'oltremare di alimenti importati della Repubblica popolare della Cina" (Ordinanza dell'Amministrazione generale delle dogane n. 248) deve essere approvata dall'Amministrazione generale delle dogane. Valutazione dell'equivalenza e revisione da parte del Ministero dell'agricoltura e degli affari rurali; le imprese produttrici di nidi di uccelli e prodotti a base di nidi di uccelli sono autorizzate dall'autorità competente del paese (regione) in cui si trovano. Approvato dalle autorità e sotto la loro effettiva supervisione; stabilire un efficace sistema di gestione e protezione della sicurezza alimentare e dell'igiene, produrre ed esportare legalmente nel paese (regione) in cui si trova e garantire che il cibo esportato in Cina sia conforme alle pertinenti leggi cinesi e regolamenti e standard nazionali di sicurezza alimentare; Rispettare i pertinenti requisiti di ispezione e quarantena concordati tra l'Amministrazione generale delle dogane della Cina e le autorità competenti del paese (regione) in cui si trova. Questo modulo serve alle autorità competenti d'oltremare responsabili dell'importazione di nidi di uccelli e prodotti di nidi di uccelli per condurre ispezioni ufficiali dei produttori di nidi di uccelli e di prodotti di nidi di uccelli in base alle condizioni e basi principali elencate e allo stesso tempo rispetto ai punti chiave della revisione; Le imprese produttrici di nidi di uccelli e prodotti per nidi di uccelli all'estero devono, sulla base delle condizioni e delle basi principali elencate, compilare e inviare materiali di supporto e condurre un autoesame rispetto ai punti di revisione per l'autovalutazione prima che l'azienda richieda la registrazione.

2. Le autorità competenti d'oltremare e i produttori d'oltremare di nidi di uccelli e prodotti per nidi di uccelli dovrebbero determinare in modo veritiero la conformità in base alla situazione effettiva dell'ispezione comparativa.

3. I materiali inviati devono essere compilati in cinese o inglese e il contenuto deve essere veritiero e completo. Gli allegati devono essere numerati. Il numero e il contenuto dell'allegato devono corrispondere accuratamente al numero del progetto e al contenuto nei "Requisiti di compilazione e materiali di certificazione " colonna. Allo stesso tempo, dovrebbe essere presentato un elenco di allegati di materiali di supporto.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| progetto | Principali condizioni e basi | Compilazione dei requisiti e dei materiali di supporto | Punti di revisione | Determinazione della conformità | Osservazione |
| **1. Situazione di base dell'impresa** | | | | | |
| 1.Situazione di base | 1 Articolo 4, 5, 7 e 8 del " Regolamento della Repubblica popolare cinese sulla registrazione e la gestione delle imprese di produzione estera di prodotti alimentari importati" (Amministrazione generale dell'ordinanza doganale n. 248) .  2. " Misure della Repubblica popolare cinese sulla gestione della sicurezza degli alimenti importati ed esportati " (ordinanza dell'amministrazione generale delle dogane n. 249). Articolo 18 .  3 . Il protocollo di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli e i relativi prodotti esportati in Cina è stato firmato tra l’autorità competente del paese richiedente e l’Amministrazione generale delle dogane . | 1. Compilare il " Modulo di domanda per la registrazione delle imprese di produzione d'oltremare di nidi di uccelli e prodotti di nidi di uccelli importati ". | 1. Le imprese dovrebbero inserire le informazioni in modo veritiero e le informazioni di base dovrebbero essere coerenti con le informazioni presentate dalle autorità competenti del paese esportatore e con le effettive condizioni di produzione e trasformazione.  2. Le risorse umane (imprese e funzionari) dovrebbero essere in grado di soddisfare i requisiti di produzione e trasformazione aziendale e di ispezione e supervisione ufficiali.  3. I nidi di uccelli che si prevede di esportare in Cina dovrebbero rispettare la definizione del prodotto specificata nel protocollo.  4. I requisiti di imballaggio ed etichettatura sono conformi ai protocolli bilaterali e agli standard nazionali. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **2 . Ubicazione dell'azienda, disposizione dell'officina, strutture e attrezzature** | | | | | |
| 2.1 L'ambiente regionale in cui è ubicata l'impresa | "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  “Norme igieniche generali per le produzioni alimentari” (GB 14881) . | 2.1 Fornire immagini dell'ambiente in cui è ubicata la fabbrica. Le immagini devono indicare le informazioni sull'ambiente circostante (aree urbane, suburbane, industriali, agricole e residenziali). | Non dovrebbero esserci fonti di inquinamento intorno all'area della fabbrica. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 2.2 Layout aziendale | "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  "Norme igieniche generali per le produzioni alimentari" (GB 14881) . | 2.2 Fornire una planimetria dell'impresa (contrassegnando le diverse aree operative , utilizzando frecce colorate per contrassegnare il flusso delle persone e della logistica e contrassegnando l'area di stoccaggio dei rifiuti). | La disposizione dell'officina è ragionevole e il flusso di persone e logistica evita la contaminazione incrociata. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 2.3 Attrezzature di produzione | 1. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  5.2 nelle Norme igieniche generali per la produzione alimentare (GB 14881).  2. Un protocollo sull'ispezione e la quarantena dei nidi di uccelli esportati in Cina firmato tra l'autorità competente del paese richiedente e l'Amministrazione generale delle dogane . | 2.3.1 Fornire un elenco delle principali apparecchiature di elaborazione. 2. 3.2 Fornire foto e rapporti di prova delle apparecchiature per il trattamento termico. . | 1. Le imprese dovrebbero essere dotate di attrezzature di produzione commisurate alla capacità produttiva.  2. Le imprese di lavorazione dei prodotti dei nidi di uccello esportati in Cina dalle aree colpite dall'influenza aviaria dispongono di corrispondenti impianti di trattamento termico. I prodotti dei nidi di uccello esportati in Cina devono essere sottoposti a un trattamento termico efficace per uccidere i virus dell'influenza aviaria con una " temperatura interna non inferiore a 70". °C e riscaldamento per almeno 3,5 secondi". | □ Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **3. Fornitura di acqua di lavorazione** | | | | | |
| 3.1 Controllo della qualità dell'acqua di lavorazione | 1. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  Standard igienici generali per la produzione alimentare (GB 14881) Sezioni 5.1.1 e 5.1.2.  2. "Norme igieniche per l'acqua potabile" (GB 5749). | 3.1 Se si tratta della fonte idrica dell'azienda, descrivere le misure pertinenti per il controllo della qualità dell'acqua e fornire l'ultimo rapporto sul test della qualità dell'acqua di produzione (se applicabile). | La quantità di cloro aggiunto durante il trattamento di clorazione deve essere conforme ai requisiti degli "Standard igienici per l'acqua potabile" (GB 5749) se il cloro non viene aggiunto, l'impresa deve garantire che la qualità dell'acqua soddisfi i requisiti degli "Standard igienici per l'acqua potabile"; Acqua potabile» (GB 5749). | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **4. Origine delle materie prime** | | | | | |
| 4.1 Fonti delle materie prime dei nidi di uccello | Il protocollo di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli esportati in Cina è stato firmato tra l’autorità competente del paese richiedente e l’Amministrazione generale delle dogane. | 4.1.1 Fornire un elenco delle case delle rondini (grotte) da cui provengono le materie prime (compreso il numero di registrazione, la quantità di fornitura di nidi di uccello).  4. 1. 2 Per le materie prime relative ai nidi di uccelli provenienti da paesi terzi, fornire l'elenco dei nidi di uccelli (grotte) ufficialmente registrati dal paese di origine e il numero di registrazione (se applicabile). | Le case Swiftlet o le grotte nido che esportano prodotti di nidi di uccelli in Cina devono essere registrate dalle autorità ufficiali competenti e segnalate alla Cina per l'archiviazione. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 4.2 Accettazione delle materie prime | "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  e 7.2 in "Norme igieniche generali per la produzione alimentare" (GB 14881) . | 4.2 Fornire un sistema di accettazione delle materie prime. | anello chiave nel processo di produzione dei nidi di uccelli e le materie prime utilizzate nella produzione e nella lavorazione devono essere conformi alle normative sanitarie. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **5. Controllo del processo** | | | | | |
| 5.1 Fasi chiave del processo di elaborazione e loro controllo | 1. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  “Norme igieniche generali per le produzioni alimentari” (GB 14881) .  2. I requisiti di trattamento termico stabiliti nel protocollo di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli esportati in Cina firmato tra l’autorità competente del paese richiedente e l’Amministrazione generale delle dogane. | 5.1.1 Fornire il diagramma di flusso del processo di lavorazione del prodotto .  5. 1.2 Fornire procedure operative standard per i processi di pulizia e asciugatura .  5. 1. 3 Fornire le procedure operative del processo di trattamento termico (se applicabile). | 1. Il processo di produzione dovrebbe essere ragionevole.  2. Per i processi chiave che influiscono sulla sicurezza e sulla salute dei nidi di uccelli, dovrebbero essere formulate procedure operative chiare per garantire un controllo efficace, una correzione tempestiva delle deviazioni, un miglioramento continuo delle carenze e una buona documentazione.  3. Il processo di pulizia dovrebbe includere un tempo e una frequenza di immersione sufficienti per garantire che il contenuto di nitriti nel nido d'uccello finito soddisfi i requisiti limite.  4. Il processo di asciugatura dovrebbe controllare la temperatura e il tempo di asciugatura del prodotto. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 5.2 Autoesame e autocontrollo | 1. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  Norme igieniche generali per la produzione alimentare ( GB 14881) 9 | 5.2.1 Se l'impresa dispone di un proprio laboratorio, deve fornire prova delle proprie capacità e qualifiche di laboratorio ; se l'impresa affida un laboratorio affidato a terzi, deve fornire le qualifiche di laboratorio affidato.  5.2.2 Fornire un piano di monitoraggio aziendale, compresi gli elementi di monitoraggio, la frequenza, gli standard di giudizio , le misure di gestione non qualificate, ecc .  5. 2.3 Fornire i risultati dell'ispezione dei nitriti, il contenuto di nitriti del prodotto dopo 6 mesi di conservazione, dopo 1 anno di conservazione e dopo 2 anni di conservazione. (quando applicabile). | Le imprese dovrebbero stabilire piani di autoispezione e autocontrollo e gli standard di campionamento, test e giudizio per le materie prime e i test sui prodotti dovrebbero essere conformi ai requisiti cinesi per garantire la sicurezza e l’igiene dei prodotti. | □ Conforme a  □ Non soddisfa |  |
| **6. Gestione degli additivi alimentari e dei materiali di imballaggio** | | | | | |
| 6.1 Controllo degli additivi alimentari | 1. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  7.3 nelle Norme igieniche generali per la produzione alimentare (GB 14881).  2. "Standard nazionali di sicurezza alimentare per l'uso di additivi alimentari" ( GB2760). | 6.1 Fornire un elenco degli additivi alimentari utilizzati e il loro dosaggio (se applicabile). | Le imprese dovrebbero stabilire procedure di controllo degli additivi alimentari e l'uso degli additivi alimentari dovrebbe essere conforme ai requisiti China GB2760. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 6.2 Gestione e stoccaggio dei materiali di imballaggio interni ed esterni | 1. "Norme igieniche per l'uso di additivi per contenitori alimentari e materiali di imballaggio" (GB9685) 2. Requisiti di imballaggio stabiliti nel protocollo di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli esportati in Cina firmato tra l'autorità competente del Paese richiedente e l'Amministrazione Generale della dogana. | 6.2 Fornire un elenco dei materiali di imballaggio e la prova che i materiali di imballaggio interno ed esterno sono adatti per l'imballaggio del nido di uccelli. | I prodotti relativi ai nidi d'uccello esportati in Cina devono essere confezionati con nuovi materiali conformi agli standard nazionali di sicurezza alimentare e agli standard sanitari internazionali della Cina. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **7. Gestione e formazione del personale** | | | | | |
| 7.1 Qualifiche e stato di salute dei dipendenti | 1. Articolo 45 della "Legge sulla sicurezza alimentare della Repubblica popolare cinese".  2. "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  "Norme igieniche generali per la produzione alimentare" (GB 14881) . | 7.1 Fornire i requisiti di gestione sanitaria pre-assunzione e di esame fisico dei dipendenti. | Prima dell'assunzione, i dipendenti devono sottoporsi ad un esame fisico ed essere certificati come idonei a lavorare nelle imprese di trasformazione alimentare. Il personale addetto alla trasformazione alimentare deve sottoporsi a esami sanitari annuali e ottenere certificati sanitari. Controlla in modo casuale i record pertinenti. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 7.2 Formazione del personale | "Norme nazionali sulla sicurezza alimentare"  Norme igieniche generali per la produzione alimentare (GB 14881) . | 7.2 Fornire ai dipendenti piani di formazione annuali, contenuti, valutazioni e registrazioni. | Il contenuto della formazione dovrebbe coprire i protocolli di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli esportati in Cina, le normative e gli standard cinesi, ecc. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **8. Tracciabilità e richiamo del prodotto** | | | | | |
| 8.1 Tracciabilità e sistema di richiamo del prodotto | 1. Articolo 42 della "Legge sulla sicurezza alimentare della Repubblica popolare cinese". 2. I requisiti di tracciabilità e richiamo stabiliti nel protocollo di ispezione e quarantena per i nidi di uccelli e i prodotti a base di nidi di uccelli esportati in Cina, firmato tra l'autorità competente del paese richiedente e l'Amministrazione generale delle dogane . | 8.1 Descrivere brevemente la procedura di tracciabilità del prodotto, prendendo come esempio un lotto di numeri di lotto di prodotto finito per spiegare come tracciare il prodotto finito fino alla corrispondente rondine (grotta) . | Stabilire e implementare efficacemente un sistema di tracciabilità del prodotto, registrare e conservare accuratamente le informazioni sulla sicurezza alimentare, le informazioni sul lotto e l'identificazione relative alla catena alimentare. I prodotti di nidi di uccelli esportati in Cina devono identificare in modo efficace le materie prime dei nidi di uccelli provenienti da diversi nidi di uccelli (grotte) durante il processo di lavorazione e l'imballaggio del prodotto finito. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| **9. Dichiarazione** | | | | | |
| 9.1 Dichiarazione aziendale |  | 9.1 Compilare il modulo di domanda per la registrazione delle imprese di produzione estere di nidi di uccelli importati e prodotti di nidi di uccelli . | Dovrebbe avere la firma della persona giuridica e il sigillo della società. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |
| 9.2 Conferma da parte dell'Autorità Veterinaria |  | 9.2 Compilare il modulo di domanda per la registrazione delle imprese di produzione estere di nidi di uccelli importati e prodotti di nidi di uccelli . | Dovrebbe essere firmato dal veterinario competente e timbrato dall'autorità competente. | □Conforme a  □Non soddisfa |  |